

**PRODUCTO**  
 NOMBRE EN INGLÉS | In shell Almond  
 GRUPO DE PRODUCTO | Fruto seco  
 MADUREZ DE RECOLECCION | NA



**CONSERVACION**  
 GRUPO DE CONSERVACION | 5  
 FAMILIA DE CONSERVACION | Baja temperatura  
 Baja humedad  
 \*ELIMINACION DE CALOR DE CAMPO | NA  
**TEMPERATURA DE CONSERVACION** | 0 - 1°C  
**HUMEDAD DE CONSERVACION** | 65%

**DAÑO POR FRÍO** | NA  
 TEMPERATURA DE CONGELACION | NA  
**TASA DE PRODUCCION DE ETILENO** | MB  
**SENSIBILIDAD AL ETILENO** | B  
**VIDA ÚTIL**  
 LARGA | 600 Días  
 NORMAL | 600 Días  
 CORTA | 300 Días

La estimación de vida útil, se aplica a los productos bajo condiciones de conservación óptimas y recolectados bajo los parámetros de madurez indicados, cualquier cambio negativo sobre éstas, supondrá un decaimiento de la vida útil del producto. Al igual que un cambio positivo (utilización de tecnologías postcosecha o índices de madurez para larga conservación), supondrán un incremento en la vida útil.

**ENFERMEDADES POSTCOSECHA**  
 NA NA

**SENSIBILIDADES**  
 Germinación  
 Enranciamiento  
 Pérdida de humedad

**TRANSPORTE**  
 5 - 25°C | TEMPERATURA DE CARGA (SET POINT)  
 +NA | MARGEN DE Tº DE CARGA\*\*\*  
 60% | HUMEDAD DE TRANSPORTE  
 25 | VENTILACION CONTENEDOR (m3/h)



**CALIDAD**  
 PARÁMETRO | Contenido en  
**ÍNDICE DE MADURÉZ** | <0,8  
**ACIDO MAYORITARIO** | Máfico  
**SENSIBILIDADES** | Humedad

### \*\*INCOMPATIBILIDADES

Producto con fuerte olor des er posible almacenar solo



### OBSERVACIONES POSTCOSECHA



Tendencia a la combustión espontánea. Sensibilidad a los olores, Contaminante alérgico,

#### Leyenda

Producción de Etileno: MB: Muy Baja B: Baja M: Medio A: Alto MA: Muy Alto

Sensibilidad de Etileno: B: Baja M: Medio A: Alto

\*RC (Room cooling) FAC (Forced-air cooling) HC (Hydro cooling) VAC (Vacuum

cooling) Para calcular la producción de calor multiplicar  $\text{mg} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$  por 61 para calcular las  $\text{Kcal} \cdot \text{Tm}^{-1} \cdot \text{día}^{-1}$

Temperatura de carga aceptable: Máximo de grados por encima de la temperatura de carga.

Para pasar de  $\text{mg} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$  a  $\text{mL} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$ , hay que dividir los  $\text{mg} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$  por 2 a 0°C, por 1,9 a 10°C y 1,8 a 20°C.

\*\*Las incompatibilidades se aplican a los productos del mismo grupo de conservación y que por tanto pueden ser almacenados bajo las mismas condiciones.

\*\*\*Solo se permite un 20% de la carga.