

PRODUCTO

NOMBRE EN INGLÉS | *Kohlrabi*
 GRUPO DE PRODUCTO | Hortícola raíz
 MADUREZ DE RECOLECCION | Inmaduro

CONSERVACION

GRUPO DE CONSERVACION | 2
 BAJA TEMPERATURA
 FAMILIA DE CONSERVACION | 100% Humedad
 *ELIMINACION DE CALOR DE CAMPO | FAC, HC
TEMPERATURA DE CONSERVACION | 0 - 1°C
HUMEDAD DE CONSERVACION | 100%

DAÑO POR FRÍO

TEMPERATURA DE CONGELACION | -1,0
TASA DE PRODUCCION DE ETILENO | MB
SENSIBILIDAD AL ETILENO | B

VIDA ÚTIL
 LARGA | 66 Días
 NORMAL | 58 Días
 CORTA | 29 Días

La estimación de vida útil, se aplica a los productos bajo condiciones de conservación óptimas y recolectados bajo los parámetros de madurez indicados, cualquier cambio negativo sobre éstas, supondrá un decaimiento de la vida útil del producto. Al igual que un cambio positivo (utilización de tecnologías postcosecha o índices de madurez para larga conservación), supondrán un incremento en la vida útil.

ENFERMEDADES POSTCOSECHA

Podredumbre bacteriana acuosa | *Erwinia carotovora*
 Podredumbre negra | *Xanthomonas campestris*

SENSIBILIDADES

Tronchados
 Cracking longitudinal
 Rotura de la punta
 Deshidratado
 Hojas marchitas

TRANSPORTE

0 - 1°C | TEMPERATURA DE CARGA (SET POINT)
 +2°C | MARGEN DE Tº DE CARGA***
 95% | HUMEDAD DE TRANSPORTE
 10 | VENTILACION CONTENEDOR (m3/h)



CALIDAD

PARÁMETRO | Visual
 ÍNDICE DE MADURÉZ | Hojas tersas y cicatrices de
 ACIDO MAYORITARIO | NA
 SENSIBILIDADES | Cambios bruscos de Tº
 Deshidratación

**INCOMPATIBILIDADES



OBSERVACIONES POSTCOSECHA

Factores que causan pérdida de calidad del producto, como son la deshidratación, causada por una humedad relativa insuficiente, y la lignificación, que produce el endurecimiento de la pieza por la formación excesiva de fibra. Si no se puede asegurar el 100% de humedad, poner barreras contra la pérdida de humedad. Evitar exposición a corrientes fuertes de aire.

Leyenda

Producción de Etileno: MB: Muy Baja B: Baja M: Medio A: Alto MA: Muy Alto

Sensibilidad de Etileno: B: Baja M: Medio A: Alto

*RC (Room cooling) FAC (Forced-air cooling) HC (Hydro cooling) VAC (Vacuum

cooling) Para calcular la producción de calor multiplicar $\text{mg} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$ por 61 para calcular las $\text{Kcal} \cdot \text{Tm}^{-1} \cdot \text{día}^{-1}$

Temperatura de carga aceptable: Máximo de grados por encima de la temperatura de carga.

Para pasar de $\text{mg} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$ a $\text{mL} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$, hay que dividir los $\text{mg} \cdot \text{CO}_2 \cdot \text{Kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$ por 2 a 0°C, por 1,9 a 10°C y 1,8 a 20°C.

**Las incompatibilidades se aplican a los productos del mismo grupo de conservación y que por tanto pueden ser almacenados bajo las mismas condiciones.

***Solo se permite un 20% de la carga.